

ADVANCENE™ EE-4811-AAH

High Density (HMW) Polyethylene

ETHYDCO

Описание материалов:

ADVANCENE™ EE-4811-AAH High Density Polyethylene Resin is a high molecular weight, high-density polyethylene copolymer that has been designed specifically for tubular film extrusion. Its broad molecular weight distribution and density successfully combine excellent performance at high extrusion rates with high film strength and rigidity. Tubular films of ADVANCENE™ EE-4811-AAH Resin are recommended for high strength grocery sacks, shopping bags and notion and millinery bags. The excellent drawdown characteristic of this product permits production of high-quality thin films for multiwall sack liners and replacements for thin paper products. The combination of strength and drawdown makes this resin ideal for downgauging in many applications. Films are readily treated and printed to give high-quality graphics. ADVANCENE™ EE-4011-AAH Resin is compatible with color concentrates, thus permitting the production of a variety of colored films that serve as protective and attractive decorative wraps.

Main Characteristics:

Hexene High Density Resin.

High film strength.

Excellent processability and drawdown.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Отличная технологичность Хорошая печатаемость Жесткий, высокий Высокая Молекулярная масса Высокая плотность Высокая прочность Сополимер Гексен-комномер Перерабатываемые материалы Широкое молекулярное распределение веса Хорошее Отшелушивание Хорошая окраска 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Пленка Подкладка Сумка 		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль-1% Secant	814	MPa	ASTM D790, ISO 178

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	13	µm	
Энергия прокола пленки ¹	1.20	J	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 13 µm	27.6	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 13 µm	24.1	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 13 µm	55.2	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 13 µm	53.8	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 13 µm	270	%	ASTM D882
TD: Broken, 13 µm	350	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (13 µm)	150	g	ASTM D1709A, ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 13 µm ²	70	g	ASTM D1922
TD : 13 µm	150	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	132	°C	ASTM D3418, ISO 3146

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	216	°C

NOTE

1. Univation Method
2. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

