

Vyncolit® X680

55% стекло BeadGlass Fiber

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit® X680 is a glass bead and glass fiber reinforced phenolic molding compound with excellent mechanical and thermal properties, higher isotropic properties and good dimensional stability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E167521-100440806
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 55% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) 3 EC 2006/122/EC
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Зеленый
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PF-(GB GF)55

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.67	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка	0.36	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Post Shrinkage	0.050	%	ISO 2577
Изгиб напряжения при разрыве	1.5	%	ISO 178

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	14000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, Injection Molded)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	0.85	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	13000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	185	MPa	ISO 178

Сжимающее напряжение	270	МПа	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Injection Molded)	3.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	11	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	188	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	4.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.4E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.2E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	36	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	МПа	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	МПа	
Back Pressure	4.83 - 15.2	МПа	
Screw Speed	50	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time: 5 to 12 sec/mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

