

LEXAN™ XHT2146 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

XHT2146 resin is a high flow, high heat polycarbonate copolymer with improved release performance compared to LEXAN XHT2141 resin. It is available in a range of opaque and limited transparent colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокая яркость Теплостойкость, высокая Хорошая производительность при потере		
Внешний вид	Непрозрачный Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	46	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	43.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	70.0	MPa	ASTM D638
Yield	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.5	%	ISO 527-2/50

Fracture ⁵	90	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2550	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁹	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹⁰	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹¹	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹²			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	75	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁴	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁷			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	68.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	155	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁸	155	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁹	142	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	161	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	160	°C	ISO 306/B50
--	162	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ASTM E831, ISO 11359-2

Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Metallized Haze Onset	155	°C	Internal method

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	125	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	270 - 300	°C
Средняя температура	280 - 320	°C
Передняя температура	290 - 330	°C
Температура сопла	285 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 330	°C
Температура формы	85.0 - 130	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 90	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.080	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*3
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4
17.	80*10*3
18.	80*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

