

LEXAN™ HPS1R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Med/high flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO, e-beam and gamma sterilizable. Contains a higher amount of mold release than HPS1.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый e-луч		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Высокий поток		
	Радиационный стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		

R-Scale	118		
Твердость мяча (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2380	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	65.5	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	120	%	ASTM D638
Break	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2310	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	93.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
Colors	110 to 640	J/m	ASTM D256
Natural, Tints	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	54.2	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)			
	169	J	ASTM D3029

Прочность на растяжение ¹⁴	378	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁵	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁶	121	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	139	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность			
--	0.19	W/m/K	ASTM C177
--	0.20	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Air	15	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	249 to 271	°C	
Средняя температура	260 to 282	°C	
Передняя температура	271 to 293	°C	
Температура сопла	266 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	Type S
15.	120*10*4 mm
16.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

