

Generic PPS - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPS - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.36 - 1.57	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.40 - 1.54	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.040 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.29 - 0.92	%	ASTM D955
23°C	0.12 - 0.41	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.015 - 0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	100 - 124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9620 - 35200	MPa	ASTM D638
23°C	11100 - 45000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	57.0 - 102	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	157 - 160	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	169 - 176	MPa	ISO 527-2
23°C	89.6 - 207	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	0.50 - 1.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.50 - 1.7	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.68 - 1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	8790 - 31500	MPa	ASTM D790
23°C	12900 - 24700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

23°C	162 - 291	MPa	ASTM D790
23°C	150 - 284	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	110 - 296	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.14 - 0.47		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.2 - 6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	15 - 25	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	42 - 55	J/m	ASTM D256
23°C	4.9 - 8.0	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	150 - 500	J/m	ASTM D256
23°C	15 - 31	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	275 - 280	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	259 - 272	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	259 - 270	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток			
--	3.6E-6 - 2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	8.6E-6 - 2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 - 2.5E+7	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0 - 1.4E+6	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	119 - 151	°C	
Время сушки	3.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Задняя температура	295 - 326	°C	
Средняя температура	304 - 330	°C	
Передняя температура	313 - 339	°C	
Температура обработки (расплава)	318 - 331	°C	
Температура формы	119 - 159	°C	
Давление впрыска	85.3 - 86.4	MPa	
Back Pressure	0.258 - 0.620	MPa	
Screw Speed	45 - 100	rpm	
Тонаж зажима	1.4 - 9.0	kN/cm ²	

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPS - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

