

## Fibremod™ GD213WGB

22% стекловолокно

Compounded Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Fibremod GD213WGB is a 22 % chemically coupled high performance glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 22% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	64.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/Ae
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость (1.00 mm)		mm/min	ISO 3795
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

#### Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 220 - 260 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

