

Ultramid® 8253 HS

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

This resin is a heat stabilized, impact modified type 6 graft copolymer developed for both injection molding and extrusion applications requiring improved dry as molded toughness and increased flexibility. It is also available in non-heat stabilized (Ultramid 8253) and/or pigmented versions.

Applications

Ultramid 8253 HS is generally recommended for applications such as plugs, receptacles, flexible connector covers, weed trimmer components, clips, fasteners, flanges, key housings as well as many flexible tubing applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231135
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара
Характеристики	Сополимер Хорошая гибкость Хорошая прочность Стабилизация тепла Модификация удара
Используется	Крепежные детали Корпуса Оборудование для газонов и сада Вилки Защитные покрытия Трубка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.5	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.5	--	%	ISO 62
Saturation	8.1	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.3	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	2840	3300	МПа	
23°C	2300	730	МПа	
80°C	400	370	МПа	
121°C	295	220	МПа	
Прочность на растяжение				
Yield, -40°C	117	116	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 23°C	65.0	32.0	МПа	ASTM D638
Yield, 80°C	25.0	20.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 121°C	20.0	--	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 23°C	60.0	32.0	МПа	ISO 527-2
Break, -40°C	100	70.0	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	60.0	--	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, -40°C	7.0	--	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	15	%	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 80°C	29	--	%	ASTM D638
Yield, 121°C	34	30	%	ASTM D638
Break, -40°C	9.0	20	%	ASTM D638
Break, 23°C	> 100	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	40	> 50	%	ISO 527-2

Флекторный модуль				
-40°C	3050	3150	MPa	ASTM D790
23°C	2210	670	MPa	ASTM D790
65°C	415	--	MPa	ASTM D790
90°C	325	--	MPa	ASTM D790
121°C	260	--	MPa	ASTM D790
23°C	1900	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	148	141	MPa	ASTM D790
23°C	87.0	32.0	MPa	ASTM D790
65°C	25.0	--	MPa	ASTM D790
90°C	20.0	--	MPa	ASTM D790
121°C	14.0	--	MPa	ASTM D790
23°C	65.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	18	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	80	64	J/m	
23°C	150 J/m	No Break		
Drop Impact Resistance (23°C)	271	> 271	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	168	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	9.9E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	8.8E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	9.3E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	105	--	°C	
0.750 mm	105	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	

3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
0.750 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
0.750 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
6.00 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 270		°C	
Температура формы	60.0 to 85.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

