

Edgetek™ PF-20GF/000

20% стекловолокно

Polysulfone

PolyOne Corporation

Описание материалов:

The Edgetek® Engineering Thermoplastic Compounds portfolio covers a broad range of standard and custom-formulated high performance materials. This portfolio includes high-temperature materials for elevated service temperature environments, high-modulus / structural materials for load-bearing and high-strength applications and flame-retardant products. These compounds are based on select engineering thermoplastic resins that are compounded with reinforcing additives such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
	0.30 to 0.40		
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
	24 hr	0.20	%
	Saturation	0.60	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	92		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	5520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	138	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	62.7	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm, Injection Molded)	69	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed, 3.18 mm	185	°C	

1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm	179	°C	
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	338 to 371	°C	
Температура формы	93.3 to 149	°C	

NOTE

1. Type I, 5.1 mm/min
2. Type I, 5.1 mm/min
3. Type I, 5.1 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

