

LNP™ LUBRICOMP™ DFL36ELH compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DFL36ELH is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Low Extractable, Easy Molding, Healthcare.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4036 EM LE HC

Product reorder name: DFL36ELH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.71	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.21	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9650	MPa	ASTM D638
--	9280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	114	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break	112	MPa	ASTM D638
Break	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2
Break	2.5	%	ASTM D638

Break	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8960	MPa	ASTM D790
--	8700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	180	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.58		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.50		
Коэффициент износа-Шайба	27.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ²	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	850	J/m	ASTM D4812
23°C ³	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	21.8	J	ASTM D3763
--	7.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	147	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	144	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	

Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

