

## EMPILON® HA80

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

EMPILON

### Описание материалов:

EMPILON® HA series compound are specially designed for over-molding with engineering plastic such as ABS, PC, Nylon, PETG, PBT etc. which are commonly use in the 3C industry (Computer, Communication and Consumer electronics) as well as hand held device products for soft touch, anti-slip & vibration functional purposes. Hydrogenated Styrenic Block Copolymer is the main content of this HA series compound, its hardness range is from Shore A 52 to 77. They can be processed by Double injection and co-extrusion machines or ordinary plastic injection machines with an insert molding process.

EMPILON® HA-series compound are non-toxic and free of Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halogen and DOP plasticizer, they also comply with the Restriction of the use of certain Hazardous Substance directive in electrical and electronic equipment (RoHS 2002/95/EC) and SONY SS-00259 4th that prohibit products that contain Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB and PBDE etc. They are 100% recyclable and comply with the Waste Electrical and Electronic Equipment directive (WEEE 2002/95/EC).

EMPILON® HA-series compound retain good mechanical properties after heating, weathering and solvent resistance testing and won't hydrolyze in water. They need 80°C ~ 90°C dehumidified hot air at least 2 hours before any molding process and need to be continually dried during operation. The HA series are Opaque or Transparent type in nature. For coloring, please select color master batch based on PE or EVA material with the exception of PVC. Higher screw speed and backpressure are necessary for better colorant dispersion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Блок сополимер</p> <p>Низкое (до по) Содержание свинца</p> <p>Содержание кальция, низкое (нет)</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Сопротивление гидролизу</p> <p>Нетоксичный</p> <p>Без галогенов</p> <p>Без Сурьмы</p>		
Используется	<p>Формовочная форма для облицовки</p> <p>Мягкое Сенсорное приложение</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Кокструктурионное формование</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка <sup>1</sup>			
Flow	0.30	%	

Transverse flow	0.46	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	78		ASTM D2240
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	8.43	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D412
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура ломкости	-40.0	°C	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Адгезия к ABS	5.5	kN/m	
Адгезия к ПК	4.7	kN/m	
Screw Speed	Medium		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	185 - 200	°C	
Передняя температура	195 - 205	°C	
Температура сопла	200 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	40.0 - 50.0	°C	
Давление впрыска	3.43 - 4.90	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Hold Time: 5 sec.Cycle Time: 15~30 sec.

#### NOTE

1. Reference Only

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

