

Rilsan® HT CMFO

Polyphthalamide

Arkema

Описание материалов:

Rilsan ® HT CMFO is a polyphthalamide produced from a renewable source. This grade, designed for injection, is the less viscous one in the Rilsan® HT family.

MAIN APPLICATIONS

Glass fiber compound for electronics, automotive & transportation, etc.

Filament.

| Главная Информация | | | |
|---|--------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Содержание возобновляемых ресурсов | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Нити | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.09 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg) | 45.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1750 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2 |
| Yield | 58.0 | MPa | |
| Break | 55.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2 |
| Yield | 5.0 | % | |
| Break | 190 | % | |
| Флекторный модуль | 1800 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -30°C | 6.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 5.0 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура плавления | 260 | °C | ISO 11357-3 |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Renewable Carbon Content | > 65 | % | ASTM D6866 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 to 110 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 to 110 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | hr |
| Температура расплава | 270 to 310 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat