

POCAN® A 3121 000000

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+ASA, 20 % glass fibers, injection molding, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 270°C, 2.00 mm ¹	0.70	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	%	
Flow : 270°C, 2.00 mm ³	0.30	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	157	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	170	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.2	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
ISO Shortname	PBT+PET+ASA, GHMR, 07-070, GF20		ISO 7792

Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C)	2.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	175	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	165	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	225 to 260	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		

7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

