

Santoprene™ 8281-55MED

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, special non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It applies to the field of health care. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-------------------|
| Характеристики | <p>Низкий экстракт</p> <p>Радиационная дезинфекция</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Термостойкость высокого давления</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Биологическая Совместимость</p> <p>Низкий или не впитывающий</p> <p>Паровая дезинфекция</p> | | |
| Используется | Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода | | |
| Рейтинг агентства | USP категория VI | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | <p>Многokrатное литье под давлением</p> <p>Литье под давлением</p> | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 0.918 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 0.920 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm) | 59 | | ISO 868 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C) | 2.00 | MPa | ASTM D412, ISO 37 |

| | | | |
|--|------|------|-------------------|
| Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C) | 5.20 | MPa | ASTM D412, ISO 37 |
| Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C) | 430 | % | ASTM D412, ISO 37 |
| Прочность на разрыв-Поперечный поток | | | |
| 23°C ¹ | 14.0 | kN/m | ASTM D624 |
| 100°C ² | 5.00 | kN/m | ASTM D624 |
| 23°C ³ | 14 | kN/m | ISO 34-1 |
| 100°C ⁴ | 5.0 | kN/m | ISO 34-1 |
| Комплект сжатия | | | |
| 23°C, 168 hr ⁵ | 14 | % | ASTM D395B |
| 23°C, 168 hr ⁶ | 14 | % | ISO 815 |

Дополнительная информация

ISO 1, ASTM die C.25% REACH.

Юридическое заявление

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|--------------------|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.080 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 177 - 191 | °C |
| Средняя температура | 179 - 193 | °C |
| Передняя температура | 185 - 199 | °C |
| Температура сопла | 185 - 210 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 143 - 216 | °C |
| Температура формы | 23.9 - 51.7 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 100 - 200 | rpm |
| Тонаж зажима | 4.1 - 6.9 | kN/cm ² |
| Подушка | 3.18 - 6.35 | mm |
| Отношение винта L/D | 16.0:1.0 to 20.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0 to 2.5:1.0 | |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 | mm |

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

NOTE

1. C mould
2. C mould

| | |
|----|---|
| 3. | Method B, right-angle specimen (cut) |
| 4. | Method B, right-angle specimen (cut) |
| 5. | Type 1 |
| 6. | Type a |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

