

Stat-Tech™ ST7300-0005

15% углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Stat-Tech™ Electrically Conductive Compounds are specifically engineered to provide anti-static, ESD and RFI/EMI shielding performance for critical electronic equipment applications. These compounds combine the performance of select engineering resins with reinforcing additives such as carbon powder, carbon fiber, nickel-coated carbon fiber and stainless steel fiber, for low-to-high levels of conductivity depending upon application requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Используется	Электрическое/электронное применение Аэрокосмическое применение Детали под крышкой двигателя автомобиля Бизнес-оборудование Чехол Детали печатной машины		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.050 - 0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	70.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	53	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	95.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 5.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 - 5.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 85	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	221 - 249	°C	
Температура формы	65 - 85	°C	

NOTE

1. Type 1, 5.1 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

