

OnForce™ LFT LF5200-5007 BLACK UV

Длинное стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Polyvan's long fiber thermoplastic polymers are used in situations where high hardness and good impact resistance are required, such as metal substitution or other structural applications. These products exhibit enhanced physical and mechanical properties compared to staple fiber products. Its advantages include improved impact strength, elasticity and material strength in different temperature ranges. In addition, compared with traditional high-filled short fiber products, long fiber thermoplastic polymers show improved properties in terms of creep and fatigue resistance, improved dimensional stability and unique surface finish.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	19	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	52	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	18	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	154	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	139	°C	ISO 75-2/C
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	5.00	MPa	
Инструкции по впрыску			

LFT compounds can be processed using equipments similar to those used for short fiber products. The mechanical properties depend greatly on the length of the fibers in the moulded part; therefore processing conditions must be set carefully in order to minimize fiber breakage. A "low shear process" is advised, with low back pressure, low screw speed and low to medium injection speed.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

