

SLOVASTER® GF 10

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Plastcom

Описание материалов:

PBT for injection moulding, chemically reinforced with 10% glass fibre. Characterised by excellent properties also at minus temperatures like eg. modulus of elasticity in tension and bending, tensile strength, toughness. Does not absorb water, that means that identical properties are maintained also in wet environment. Melt is characterised by very good rheology, which enables manufacturing of extremely multiple products with complicated downflow-path. Anisotropy of shrinkage is much better in comparison with PA, what influences the manufacturing of round, cylindric or other hole products. Application in the automotive, electrical and engineering industry - connectors of cable harnesses, car-door locks, connection links, grips etc. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Прочность при низкой температуре Низкое поглощение воды		
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Электрическое/электронное применение Инженерные детали Гибкие ручки		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПБТ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.5	%	
Flow	0.99	%	
Содержание воды	0.050	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	25	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	180	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	200 to 220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

