

ASTALAC™ ABS KJY

Acrylonitrile Butadiene Styrene Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALACTM ABS KJY is a flame retardant ABS development grade which meets the stringent Underwriter's Laboratory UL94 V-0 flammability rating and offers an optimum balance of flame retardency, impact toughness, product rigidity and mouldability. Typical applications include dishwasher fascia panels, electrical switchgear assemblies and other domestic/industrial electrical casing components.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALACTM ABS KJYUV].

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая плавность
	Средняя жесткость
Используется	Компоненты прибора
	Электрическое/электронное применение
	Промышленное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(230°C/3.8 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	99		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	39.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break,			
3.20 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	65.0	МРа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	73.0	°C	



1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	86.0	°C	
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm²	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Loading 1 (10 N)		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



