

PENTESTER BT GV30 H schwarz

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyester PBT, 30% glass fiber reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Термическая стабильность		
Используется	Инженерные аксессуары		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 961/30)	170	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

Дополнительная информация

ISO Description: PBT, MPRMC, 13-090, GF30The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.098	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	255 - 280	°C
Средняя температура	270 - 285	°C
Передняя температура	270 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	275	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	65.0	MPa
Удерживающее давление	39.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

