

LEXAN™ ML2910 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN ML2910 is an injection moulding grade especially designed for manufacturing optical parts requiring superior flow properties combined with very high transmission and color stability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Высокий поток Высокая светопередача		
Используется	Оптическое применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/1.2 kg	11.0	cm ³ /10min	
300°C/1.2 kg	55.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	61.0	MPa	
Break	55.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	> 45	%	
Флекторный модуль ²	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	52	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		
60 Hz	2.70		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания			
2540 μm	> 90.0	%	ASTM D1003
2540 μm, 420 nm	> 88.0	%	Internal Method
5000 μm	> 89.0	%	Internal Method
Haze (2540 μm)	< 0.50	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3
6.	80*10*3
7.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

