

Diofan® B 204

Polyvinylidene Chloride

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Diofan® B 204 is a PVDC latex with outstanding impermeability to gases and moisture. It is particularly recommended for coatings on plastic films.

Главная Информация			
Используется	Нанесение покрытия		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,320 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1630 Европа без 10/2011		
Внешний вид	Молочно-белый		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	
РН	1.5		
Поверхностное натяжение-Тренд вспенивания	45	mN/m	
Формирование пленки-Температура формовки пленки	14	°C	
Содержание твердых веществ	51	%	
Плотность			
Dispersion (wet)	1.270	g/cm ³	
Coating (dry)	1.650	g/cm ³	
Тип эмульсии	anion		
Вязкость-Динамический(20 °C)	17	mPa·s	
Скорость передачи кислорода-85% RH ¹	11	cm ³ /m ² /bar/24 hr	ASTM D3985
Порог теплового уплотнения-0,4 Н/см ²	124	°C	
Максимальное сопротивление теплового уплотнения-20 psi - 1s - 1 с подогревом ³	1.0	N/cm	
Срок годности (23 °C)	12	month	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения ⁴ (vs. Itself - Dynamic)	0.35		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость передачи водяного пара ⁵ (38°C, 90% RH, 1.0 µm)	11	g/m ² /24 hr	ASTM F1249

Дополнительная информация

Номинальное значение

Единица измерения

DELIVERY AND STORAGE

Diofan® B 204 is delivered in bulk or in Intermediate Bulk Containers (IBC). Bulk supplied latex should be stored in reservoirs made of suitable stainless steel, HDPE, rigid PVC or glass fiber-reinforced polyester.

Contact of anionic Diofan® dispersion with metals like iron, zinc, aluminum and copper as well as alloys such as brass and bronze must be avoided. Keep the vessels tightly closed to prevent drying through evaporation. Store the product ideally between 5°C and 25°C (41 °F and 77°F) to avoid degradation.

PROCESSING - DRYING

Diofan® B 204 can be processed with different coating techniques, including reverse gravure roll and air knife coating systems.

When coated on plastic films, Diofan® B 204 should be formulated with wax and silica in order to improve the blocking and slip properties of the finished coating.

Diofan® coatings requires adequate drying conditions, since in general higher temperatures will contribute to better barrier properties.

FOOD AND DRUG LEGISLATIONS

Some agency ratings are listed on page 1. Necessary certification will be provided upon request.

ISO CERTIFICATION

The implemented management system for the production, internal transfer and delivery, design and development of Diofan® vinylidene chloride copolymers (PVDC) produced in Tavaux has been assessed and found to meet the requirements of ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004 and OHSAS 18001: 2007.

NOTE

1.	BOPP coating; Weight of paint: 2.7g/m; Additive package: 20 g/kg wax 3 g/kg silicon
2.	Heat sealing condition: 20psi-1s-1 heating clamp
3.	Heat sealing condition: 20psi-1s-1 heating clamp
4.	BOPP coating; Weight of paint: 2.7g/m; Additive package: 20 g/kg wax 3 g/kg silicon
5.	Coating on PET film. Diofan® coating weight dry: 2.5 g/m ² ; used additive package: 5 g/kg wax + 5 g/kg silica

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

