

LNP™ LUBRICOMP™ ML004S compound

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ML004S is a compound based on Polypropylene resin containing 20% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ML-4040 HS

Product reorder name: ML004S

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2030	MPa	ASTM D638
--	1670	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	33.0	MPa	ASTM D638
Yield	31.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	30.0	MPa	ASTM D638
Break	29.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.6	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	15	%	ASTM D638

Break	13	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1760	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	44.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	47.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.76		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.62		
Коэффициент износа			
Ring	6.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	172	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	44	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	3.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.02	J	ASTM D3763
--	1.38	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	119	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	65.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	60.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	4.0E-3	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	

Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

