

EnCom GF30 PPE-PA

30% стекловолокно

Polyamide + PPE

EnCom, Inc.

Описание материалов:

30% Glass Filled PPE/PA Alloy

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения Детали Насоса		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	143	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7930	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	249	°C	
1.8 MPa, Unannealed	237	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 to 107	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	5.0E-4	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%	
Задняя температура	260 to 299	°C	

Средняя температура	266 to 299	°C
Передняя температура	271 to 299	°C
Температура сопла	277 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 299	°C
Температура формы	65.6 to 121	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

