

## RIALFILL B 15 SL 20 TC

20% карбонат талькальция

Polypropylene

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene compound filled 20% talc and calcium carbonate mineral filler, thermal and light stabilization (UV radiations).

Flowability specific for injection molding; good stiffness, good superficial aesthetic and thermal properties; available in natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк карбонат кальция, 20% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Внешний вид	Приятный внешний вид		
	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.3	%	
Flow	1.3	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	73		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	27.0	MPa	
Break, 23°C	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20

Yield, 23°C	5.5	%	
Break, 23°C	150	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	40.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	62.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

