

Biograde® C 5508

Biodegradable Polymers

FKuR Kunststoff GmbH

Описание материалов:

Biodegradable compound for injection moulding made partially from biobased resources

Главная Информация			
Характеристики	Биоразлагаемый		
Метод обработки	Экструзионная пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	18 - 25	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/5.0 kg)	16.0 - 22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.85	%	ISO 294-4
Flow	0.39	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2460	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	53.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	17	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2620	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	62.0	MPa	ISO 178
Растяжимое напряжение при прочности на растяжение	7.0	%	ISO 527
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ²	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	107	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	> 180	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	190	°C	

Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200 - 220	°C
Температура формы	30 - 65	°C

Инструкции по впрыску

Feeding zone: 60 °C Holding pressure level: 40 - 80 % Melt cushion (of volume): <10 % Cooling time: 10 sec. Max. dwell time: 300 sec.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	175	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185	°C

Инструкции по экструзии

Feeding zone: 60 °C Wide slot nozzle 190 - 200 °C Calender roll temperature: 20 65 °C

NOTE

1. RT
2. RT

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

