

RTP 182 НЕС

15% углеродное волокно с никелевым покрытием

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Nickel-Coated Carbon Fiber - EMI/RFI Shielding - Electrically Conductive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Никелированное углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.40	%	ASTM D955
Moisture Content	0.010	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	21.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	35.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	220	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	510	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	64.4	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Температура обработки (расплава)	191 - 232	°C
Температура формы	32.2 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Remove hopper magnets.Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat