

LNP™ THERMOCOMP™ DX13354X compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP* Thermocomp* compound DX13354X is a colorable, glass fiber reinforced Polycarbonate resin based LDS material solution with stable plating and RF performance, providing excellent stiffness with good surface and good impact strength. The product is available for internal and external parts for Laser Direct Structuring applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая поверхность		
	Высокая жесткость		
Используется	Лазерная прямая структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	ASTM D1238		
	280°C/2.16 kg	12	g/10 min
	300°C/1.2 kg	16	g/10 min
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm ³ /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6900	MPa	ASTM D638
--	6600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	90.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.2	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	6300	MPa	ASTM D790

--	6400	MPa	ISO 178
Flexural Strength	130	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
23°C	90	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	500	J/m	ASTM D4812
23°C ⁵	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷	122	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			Internal Method
1.10 GHz	3.48		
1.90 GHz	3.46		
5.00 GHz	3.45		
Коэффициент рассеивания			Internal Method
1.10 GHz	0.013		
1.90 GHz	0.012		
5.00 GHz	0.011		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	270 to 295	°C	
Средняя температура	270 to 295	°C	
Передняя температура	270 to 295	°C	
Температура сопла	270 to 295	°C	

Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	100 to 120	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm
7.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

