

Tufpet PBT G2930

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT G2930 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Tufpet PBT G2930 are:

- Flame Rated
- Chemical Resistant
- Good Dimensional Stability
- Good Processability
- Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая плавность		
	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
	Низкое поглощение воды		
	Низкий уровень защиты		
Устойчивость к отслеживанию			
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	80.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	118	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	
1.8 MPa, Unannealed	180	°C	
RTI Elec			UL 746
0.740 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.18 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
0.740 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.18 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.740 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.18 mm	75.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	126	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	450	V	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.740 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
3.18 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 to 303	°C
Средняя температура	230 to 303	°C
Передняя температура	230 to 303	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

