

## PERBLEND™ RC910M-BK02

Polycarbonate + ABS

Pier One Polymers, Inc.

### Описание материалов:

PERBLEND™ RC910M-BK02 manufactured with recycled content.

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	108 to 112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C, Injection Molded)	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	65	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, Injection Molded)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	960	J/m	ASTM D4218
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	107	°C	
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	109	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

