

KumhoSunny PA/PPE HAP8720G

20% стекловолокно

Polyamide + PPE

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HAP8720G is a 20% glass reinforced PA66/PPE alloy.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.70 to 1.1	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	100	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm)	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (64.0 mm)	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	17	kJ/m ²	
23°C	8.1	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179
-30°C	6.4	kJ/m ²	
23°C	97	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180
-30°C	7.2	kJ/m ²	
23°C	16	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180
-30°C	5.6	kJ/m ²	
23°C	96	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁷

0.45 MPa, Unannealed	226	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	156	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	230	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	99.0 to 105	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	275 to 305	°C
Передняя температура	280 to 305	°C
Температура сопла	285 to 305	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Condition: 4 J
4.	Condition: 4 J
5.	Condition: 5.5 J
6.	Condition: 5.5 J
7.	120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

