

PrimoPrene 50D-1000

Thermoplastic Vulcanizate

KMI Group Inc.

Описание материалов:

Attributes:

PrimoPrene TPV is a thermoplastic elastomer containing fully vulcanized EPDM rubber.

It is designed for applications requiring long term sealing performance even at elevated temperatures up to 135°C (275F).

Can be processed using conventional thermoplastic processing equipment.

Suitable for injection molding, blow molding, profile and sheet extrusion applications.

PrimoPrene TPV is supplied in weatherable (UV stabilized) black.

Applications:

PrimoPrene is a cost effective solution for replacing Santoprene rubber, styrenic-based TPEs, and thermoset rubbers such as EPDM, and Polychloroprene. It is an excellent choice for applications requiring flexibility in the following markets: automotive parts, appliance, business machines, construction, consumer products, and electronics.

Главная Информация			
Добавка	Резиновая 2 UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошее тепловое уплотнение Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Мягкий		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Применение конструкции Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Гибкие ручки Ручки		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Экструзионный профиль Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.940	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) ¹ (230°C/10.0 kg)	8.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 5 sec	50		
Shore D, 15 sec	48		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ² (100% Strain, 23°C)	9.40	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ³ (Yield, 23°C)	29.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁴ (Break, 23°C)	650	%	ASTM D412
Tear Strength ⁵ (23°C)	97.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
70°C, 22 hr	69	%	
125°C, 70 hr	85	%	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-30.0	°C	ASTM D746
Температура плавления	159	°C	
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Ozone Resistance ⁶	Excellent		ASTM D1149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6	°C	
Время сушки	3.0	hr	
NOTE			
1.	Procedure A		
2.	500 mm/min		
3.	500 mm/min		
4.	500 mm/min		
5.	Die C, 500 mm/min		
6.	500 hr, 100 pphm O3 conc.		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

