

Radilon® S URV080HF 5085 ROS 4734

8.0% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 8% glass fiber reinforced flame retardant injection moulding grade. Very high flowability. Red colour.

Suitable for large parts requiring slightly improved stiffness. Good surface aspect. Rated UL-94 V2 at 0.8 mm.

Typical application are bus and train seats.

ISO 1043 : PA6 GF8 FR(40+72)

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 8.0% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая поверхность			
	Высокий поток			
Используется	Автомобильные Приложения Сиденья			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Красный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF8 FR(40 72)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4850	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	95.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	4470	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	145	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093

Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0	hr
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

