

Lumid® HI2302A(W)

30% стекловолокно

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Impact

Applications

Automotive Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	7850	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	235	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	205	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz) 3.50 ASTM D150

Дуговое сопротивление⁵ 180 sec ASTM D495

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	260 to 285	°C
Передняя температура	260 to 290	°C
Температура сопла	260 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure ⁶	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE

- | | |
|----|----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 23°C |
| 6. | Hydraulic Type |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat