

DURACON® TF-20

Acetal (POM) Copolymer + PUR

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

DURACON®TF-20 is a polyoxymethylene (POM) copolymer PUR (ACETAL (POM) Copolymer PUR) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

Good flexibility

Impact resistance

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Хорошая гибкость		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM I		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	45.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	57.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic ¹	0.65		JIS K7218
With steel-dynamic ²	0.30		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ³	< 1.0	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁴	100	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁵	200	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	200	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Линейный коэффициент теплового расширения

Internal method

Flow: 23 to 55°C

1.2E-4

cm/cm/°C

Internal method

Lateral: 23 to 55°C

1.3E-4

cm/cm/°C

Internal method

Электрический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности

8.0E+13

ohms

IEC 60093

Сопротивление громкости

2.0E+13

ohms-cm

IEC 60093

Дополнительная информация

Номинальное значение

Color Number

CF2001

Ињекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0 - 90.0

°C

Время сушки

3.0 - 4.0

hr

Температура обработки (расплава)

190 - 210

°C

Температура формы

60.0 - 80.0

°C

Давление впрыска

49.0 - 98.0

MPa

Screw Speed

100 - 150

rpm

Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1. vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2. 0.49 MPa, 30 cm/s
3. vs C-Steel, Steel Side
4. vs C-Steel, Material Side
5. vs M90-44, M90-44 Side
6. vs M90-44, Material Side

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

