

TECHNYL® A 218 V25 NATURAL

25% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V25 NATURAL is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 25% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, or Latin America for injection molding.

Important attributes of TECHNYL® A 218 V25 NATURAL are:

Flame Rated

RoHS Compliant

Heat Stabilizer

Typical application of TECHNYL® A 218 V25 NATURAL: Automotive

Главная Информация	
UL YellowCard	E44716-235569
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF25 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.85	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.700	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8400	6300	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	165	120	MPa	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении				

Break	4.0	--	%	ASTM D638
Break	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль				
--	7300	--	MPa	ASTM D790
--	7300	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	250	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	57	87	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	80	--	J/m	ASTM D256
23°C	8.5	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 85°C	2.7E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 85°C	2.7E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	32	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
0.380 mm	HB	--		UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80.0		°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%
Задняя температура	265 to 275		°C
Средняя температура	270 to 280		°C
Передняя температура	280 to 290		°C
Температура формы	70.0 to 100		°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat