

RTP 2300 C

Polyurethane

RTP Company

Описание материалов:

Base Resin

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Moisture Content	0.010	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	160	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	132	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-40.0	°C	
Температура обработки (расплава)	238 - 260	°C	
Температура формы	93.3 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

