

## ISPLEN® PR 299 C1M

Polypropylene Random Copolymer

REPSOL

### Описание материалов:

ISPLEN® PR 299 C1M is a random copolymer with a very high fluidity intended for injection moulding of transparent thin walled articles. It is characterised by good flow properties that facilitates an easy mould filling and very short cycle times. Due to the specific crystalline structure it exhibits a high toughness at ambient temperatures and high dimensional stability.

#### TYPICAL APPLICATIONS

ISPLEN® PR 299 C1M is designed for the high speed production of thin-walled articles such as:

Houseware containers (square and cylindrical shape).

Transparent boxes and crates for domestic and professional storage.

Thin wall containers for foodstuffs: yoghurt, dairy products, fast food, candies, sauces...

Technical appliances: furniture, toys, kitchen equipment...

Recommended melt temperature range from 210 to 250°C. Processing conditions should be optimised for each production line.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Цикл быстрого формования</li> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая стабильность размеров</li> <li>Хорошая плавность</li> <li>Высокий поток</li> <li>Сверхвысокая прочность</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приборы</li> <li>Контейнеры</li> <li>Ящики</li> <li>Пищевые контейнеры</li> <li>Мебель</li> <li>Товары для дома</li> <li>Тонкостенные контейнеры</li> <li>Тонкостенные детали</li> <li>Игрушки</li> </ul>		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	70	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	950	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

