

## Celanex® 1632Z

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 1632Z is a general purpose, 15% fiberglass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.70	%	ASTM D955
Flow direction	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	93.1	MPa	ASTM D638
Fracture	95.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	5.5	%	ASTM D638
Fracture	5.4	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	155	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact (23°C)	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	217	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	192	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	189	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>3</sup>	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	2.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	125	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

---

1.	10°C/min
2.	10°C/min
3.	Method A (short time)

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

