

Ultramid® B3G8 BK00564

40% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3G8 BK00564 is a 40% glass reinforced, pigmented black, injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include pedals/pedal module.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-586925			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Маслостойкость			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	160	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12600	8200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	200	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	4.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11200	7400	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m ²	ISO 179
23°C	15	22	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179
-30°C	75	--		kJ/m ²	ISO 179
23°C	85	110		kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact					ISO 180
-40°C	10	--		kJ/m ²	ISO 180
23°C	12	--		kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)					ISO 75-2/A
210	--		°C		
Температура плавления (DSC)					ISO 3146
220	--		°C		
Линейный коэффициент теплового расширения					
Flow	1.7E-5	--		cm/cm/°C	
Lateral	7.8E-5	--		cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Сопrotивление громкости					IEC 60093
1.0E+13	--		ohms-cm		
Диэлектрическая прочность					IEC 60243-1
4.0	--		kV/mm		
Коэффициент рассеивания (100 Hz)					IEC 60250
0.014	--				
Comparative Tracking Index					IEC 60112
550	--		V		
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки					°C
83.0					
Время сушки					hr
2.0 - 4.0					
Рекомендуемая максимальная влажность					%
0.15					
Температура обработки (расплава)					°C
270 - 295					
Температура формы					°C
80.0 - 95.0					
Давление впрыска					MPa
3.50 - 12.5					
Скорость впрыска					Fast
Fast					

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

