

## LNP™ THERMOCOMP™ LC008EXQ compound

40% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LC008EXQ is a compound based on Polyetheretherketone containing 40% Carbon Fiber. Added features of this grade include: Electrically Conductive, Easy Molding.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound LC008EXQ

Product reorder name: LC008EXQ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.15 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 1.4	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.050	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	41500	MPa	ASTM D638
--	40400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	330	MPa	ASTM D638
Break	321	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.5	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	35200	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	33800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	460	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	492	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	215	MPa	Internal Method

Модуль сдвига	5000	МПа	ASTM C273
Прочность сдвига	126	МПа	ASTM C273
Poisson's Ratio	0.47		ASTM D638
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	82	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	860	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	7.20	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	335	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+3	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	МПа	
Screw Speed	60 to 100	rpm	

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

