

OpteSTAT™ PBT DP492x1

Polybutylene Terephthalate

Ovation Polymers Inc.

Описание материалов:

Electrically conductive Polybutadiene Terephthalate injection molding grade.

Главная Информация			
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	2690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break, 23°C)	47.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C)	8.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (23°C, 50.0 mm Span)	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 23°C, 50.0 mm Span)	52.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	91	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	150	°C	
1.8 MPa, Unannealed	56.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.6E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.8E+5	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	220 to 240	°C	
Температура сопла	230 to 250	°C	

Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C
Температура формы	50.0 to 60.0	°C
Back Pressure	20.0 to 40.0	MPa
Screw Speed	60 to 80	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

