

## OpteSTAT™ PBT DP492x1

Polybutylene Terephthalate

Ovation Polymers Inc.

### Описание материалов:

Electrically conductive Polybutadiene Terephthalate injection molding grade.

| Главная Информация   |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики   | Электропроводящий    |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.29                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)                      | 2690                 | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)         | 47.0                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, 23°C)        | 8.8                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>4</sup> (23°C, 50.0 mm Span)        | 3000                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 23°C, 50.0 mm Span) | 52.0                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                                | 91                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                        |                      |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                                       | 150                  | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed  | 56.0                 | °C                |                 |
| Электрический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                         | 2.6E+5               | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости                                    | 2.8E+5               | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 80.0 to 90.0         | °C                |                 |
| Время сушки  | 2.0                  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                       | 0.10                 | %                 |                 |
| Задняя температура   | 190 to 210           | °C                |                 |
| Средняя температура  | 210 to 230           | °C                |                 |
| Передняя температура                                       | 220 to 240           | °C                |                 |
| Температура сопла  | 230 to 250           | °C                |                 |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 240 to 250   | °C  |
| Температура формы                | 50.0 to 60.0 | °C  |
| Back Pressure                    | 20.0 to 40.0 | MPa |
| Screw Speed                      | 60 to 80     | rpm |

#### NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 50 mm/min  |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

