

EL-Pro™ P722JO

Polypropylene Impact Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P722JO is an impact copolymer polypropylene resin which contains UV stabilizer. This resin is recommended for producing battery case from injection molding process.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Сополимер удара		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Обработываемость, хорошая		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Батарейный блок		
	Электрические компоненты		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.4	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹			ASTM D638
Yield	29.4	MPa	ASTM D638
Fracture	17.7	MPa	ASTM D638

Флекторный модуль	1270	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	49	J/m	ASTM D256
0°C	69	J/m	ASTM D256
23°C	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	55.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525
Температура плавления	120 - 163	°C	ASTM D2117
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	25.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressurePacking and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressureBack Pressure: 10% of max. pressure			
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

