

PENTAMID B E20 H black

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised and very high elastomeric modified polyamide 6

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара (20) Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.7	--	%	ISO 294-4
Flow	1.5	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.3	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	700	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	45.0	30.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	15	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	2000	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	20	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	135	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	40	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Shortname	PA6-HI, MHR, 14-020 N	--		ISO 1874
Иньекция	Сухой		Единица измерения	
Температура сушки	75		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060 - 0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	255 - 275		°C	
Средняя температура	260 - 285		°C	
Передняя температура	265 - 275		°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 290		°C	
Температура формы	60 - 100		°C	
Давление впрыска	55.0		MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

