

Lupol® HG3200SK2

20% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Gloss

Application

Electrical & Electronic Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Глянцевый		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.4 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	34.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	44.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	125	°C	ASTM D648
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	200 to 230	°C
Передняя температура	200 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	4.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

