

## HiFill FR® PA6 FR-N

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill FR® PA6 FR-N is a Polyamide 6 (Nylon 6) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Lubricated

| Главная Информация  |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка   | Смазка               |                   |                 |
| Характеристики  | Огнестойкий          |                   |                 |
|   | Смазка               |                   |                 |
| Внешний вид   | Доступные цвета      |                   |                 |
| Формы   | Гранулы              |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.19                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)                        | 1.2                  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                                   | 0.70                 | %                 | ASTM D570       |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                              | 112                  |                   | ASTM D785       |
| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                           | 65.5                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                          | 20                   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 2000                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)                      | 48                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 60.0                 | °C                | ASTM D648       |
| CLTE-Поток  | 5.9E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| Электрический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                        | 1.0E+12              | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости                                   | 1.0E+14              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>                    | 21                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость (1.50 mm)          | V-0                  | UL 94             |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки                | 82.2                 | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Задняя температура               | 232 to 257           | °C                |
| Средняя температура              | 232 to 257           | °C                |
| Передняя температура             | 232 to 257           | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 238 to 266           | °C                |
| Температура формы                | 65.6 to 93.3         | °C                |
| Back Pressure                    | 0.345 to 0.689       | MPa               |
| Screw Speed                      | 30 to 60             | rpm               |

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat