

Elastron® V V601.A85.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, black halogen free flame retardant (HFFR) thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) with superior UV - Ozone resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| UL YellowCard | E336670-100821793 |
| Добавка | Огнестойкий |
| Характеристики | Bondability |
| | Огнестойкий |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |
| | Без галогенов |
| | Устойчивость к озону |
| | Мягкий |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Внешний вид | Черный |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Экструзия |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--------------|------|-------------------|-----------|
| Удельный вес | 1.12 | g/cm ³ | ASTM D792 |
|--------------|------|-------------------|-----------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|----|--|------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 85 | | ASTM D2240 |
|-------------------------------|----|--|------------|

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|----------------|--|--|-----------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
|----------------|--|--|-----------|

| | | | |
|-------------|------|-----|--|
| 100% Strain | 3.50 | MPa | |
|-------------|------|-----|--|

| | | | |
|-------------|------|-----|--|
| 300% Strain | 4.60 | MPa | |
|-------------|------|-----|--|

| | | | |
|---------------------------------|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение (Break) | 6.50 | MPa | ASTM D412 |
|---------------------------------|------|-----|-----------|

| | | | |
|----------------------------------|-----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 500 | % | ASTM D412 |
|----------------------------------|-----|---|-----------|

| | | | |
|---------------|------|------|-----------|
| Tear Strength | 40.0 | kN/m | ASTM D624 |
|---------------|------|------|-----------|

| | | | |
|-----------------|--|--|-----------|
| Комплект сжатия | | | ASTM D395 |
|-----------------|--|--|-----------|

| | | | |
|-------------|----|---|--|
| 23°C, 22 hr | 24 | % | |
|-------------|----|---|--|

| | | | |
|-------------|----|---|--|
| 70°C, 22 hr | 51 | % | |
|-------------|----|---|--|

| | | | |
|--------------|----|---|--|
| 100°C, 22 hr | 72 | % | |
|--------------|----|---|--|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|---------------|-----|-------|
| Огнестойкость | V-0 | UL 94 |
|---------------|-----|-------|

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-----------------|
|---------------------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|-----------------------------|-----------|-----------|
| Ozone Resistance - Stressed | No Cracks | ASTM D518 |
|-----------------------------|-----------|-----------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 2.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|--------------------------------|----|---|
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
|--------------------------------|----|---|

| | | |
|--------------------|------------|----|
| Задняя температура | 155 to 175 | °C |
|--------------------|------------|----|

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Средняя температура | 165 to 185 | °C |
|---------------------|------------|----|

| | | |
|----------------------|------------|----|
| Передняя температура | 175 to 195 | °C |
|----------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|------------|----|
| Температура сопла | 195 to 225 | °C |
|-------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 25.0 to 50.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 2.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 to 180 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|------------------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 2 температура. | 165 to 185 | °C |
|------------------------------|------------|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 3 темп. | 170 to 190 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 4 темп. | 185 to 205 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Зона цилиндра 5 темп. | 190 to 220 | °C |
|-----------------------|------------|----|

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Температура матрицы | 195 to 225 | °C |
|---------------------|------------|----|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

