

SLOVAMID® 6 GF 60 000/1M

60% стекловолокно

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, chemically strengthened with 60% of glass fibre, for mouldings with high strength and toughness used in the automotive, electrical, engineering and consumer-goods industry. Application: grips of electrottools, hobby tools, gears, covers of electric appliances, cooling screws of blowers, electromotors, carrying parts in the automotive industry. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 60% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Химически Соединенные | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Высокая прочность | | |
| | Сверхвысокая прочность | | |
| Используется | Приборы | | |
| | Автомобильные Приложения | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Шестерни | | |
| | Электропитание/другие инструменты | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA 6 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.58 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 15 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | STM 64 0808 |
| Across Flow | 0.68 | % | |
| Flow | 0.34 | % | |
| Содержание воды | 0.15 | % | ISO 960 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 24000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 250 | MPa | ISO 527-2 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Yield) | 2.5 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 18000 | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 400 | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -20°C | 13 | kJ/m ² | |
| 23°C | 14 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -20°C | 80 | kJ/m ² | |
| 23°C | 80 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed) | 210 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 210 | °C | ISO 306/B |
| Температура плавления (DSC) | 220 | °C | ISO 3146 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | НВ | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения | 650 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 90.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 300 | °C | |
| Температура формы | 90.0 to 100 | °C | |
| Давление впрыска | 90.0 to 150 | МПа | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

