

LNP™ STAT-LOY™ W3000XXJ compound

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY W3000XXJ is a compound based on PBT. Added features of this grade include: Anti-Stat, Colorable, Healthcare

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound W3000XXJ

Product reorder name: W3000XXJ

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Хорошая цветность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.23	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.37	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1930	MPa	ASTM D638
--	1890	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	41.0	MPa	ASTM D638
Break	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	8.5	%	ISO 527-2/5
Break ³	4.3	%	ASTM D638
Break	9.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	1940	MPa	ASTM D790
-- ⁵	1890	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	61.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	61	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.70	J	ASTM D3763
--	0.800	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	157	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	55.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	54.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11 to 1.0E+13	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 232	°C	
Температура формы	10.0 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat