

POCAN® B 5220 XF 000000

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, 20 % glass spheres, injection molding, improved flowability, improved impact strength, low tendency to warp

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.90	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	34.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	2.3	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	2.2	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	3300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	85.0	MPa	
23°C ⁶	90.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-030, GB20		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	25	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	20	kJ/m ²	
23°C	32	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

