

GLS PC MG02

10% стекловолокно

Polycarbonate

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

PC 10 GF Precolor

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16 to 1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	> 6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	> 3300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	> 60.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	> 3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	> 90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 135	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	85.0 to 122	°C	
Давление впрыска	68.0 to 104	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

