

Starflam RF0057P

Стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

RF0057P is a Halogen Free and Red Phosphorous Free Flame Retardant, Glass Fiber Reinforced, PA66 / PA6 Injection Molding Resin (also known as RF1005Z270EM)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.20	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	214	°C	ISO 75-2/ Af
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
---	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	265 to 275	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	265 to 275	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	270 to 280	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	80*10*4
----	---------

3.	80*10*4
----	---------

4.	80*10*4
----	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

